

FLUXO 7

Fond Blanc Contrastant - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Fond Blanc Contrastant pour Contrôle par Magnétoscopie
- Température d'utilisation : 0 °C à 50 °C
- Composition : mélange de solvants, résine, pigment blancs et additifs.
- Evaporation rapide et Excellent pouvoir couvrant
- Exempt d'acétone
- Produits Associés :
 - Liqueur Magnétique Noire (**FLUXO 3 - FLUXO 215**)
 - Solvant Fond Blanc (**FLUXO 5**)
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)



Normes et Homologations

- EN ISO 9934-2
- PMUC - *Produits et Matériaux Utilisables en Centrales*
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "*Liquieurs magnétiques*"
- ASTM E709
- Teneur Faible en Soufre & Halogènes (< 200ppm)

Propriétés

- Performances : 60 mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect & couleur : Liquide blanc à évaporation rapide
- Densité : 1.10
- Point éclair : < 0 °C
- Stabilité : produit stable
- Séchage : < 2 min



Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Agiter vigoureusement l'aérosol avant utilisation pour remettre en suspension le produit.
- Appliquer une fine couche de Fond Blanc **FLUXO 7** sur la surface pour améliorer le contraste.
- Pendant la magnétisation pulvériser le **FLUXO 3** ou **FLUXO 215** sur la surface à contrôler.
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications noires sous lumière du jour.
- Après le contrôle, le Fond Blanc peut être éliminé à l'aide du solvant d'élimination **FLUXO 5**

Durée de Vie

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

Conditionnement

- Aerosol 500mL NET



Version : 09/2021